

Ficha técnica

LD926

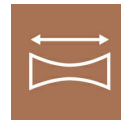
WATERBASED i-SEAL COATING

Revestimiento hermético interior brocha

09-09-2024 / V 2

Descripción

Desarrollado específicamente para el sellado en la construcción, ya sea obra nueva o una rehabilitación, en dónde se requiera un alto grado de estanqueidad.



Características y Beneficios

- En base agua, fácil de limpiar.
- Estanco, testado por SKG-IKOB hasta 1.750 Pa con un soporte seco de 1 mm. de espesor.
- Permanentemente elástica después del curado y muy duradera.
- Buena adhesión en superficies ligeramente húmedas.
- Puede terminarse con yeso después del curado completo.
- No mancha la mayoría de los sustratos.

Finalidad de uso

Se usa como una membrana estanca para las conexiones suelo-pared, pared-techo, en las juntas de conexión de ventanas y puertas, y en otras juntas y superficies de construcción. Buena adhesión en los materiales de construcción más comunes, como el acero, hormigón, piedra, madera y aluminio.

Embalaje

Bidón de 5 Kg.

Caducidad

12 meses.

Almacenamiento

Almacenar a la sombra y en condiciones secas entre +5°C y +25°C. Proteger contra la congelación.

Ficha técnica

LD926

WATERBASED i-SEAL COATING

Información técnica

Composición		Dispersión sintética a base de agua
Densidad	DIN 52451-A	1,08 g/ml
Clasificación resistencia al fuego	DIN EN 13501-1	Clase E
Resistencia a la lluvia	EN 1027	600 Pa.
Resistencia a la lluvia torrencial	EN 1027	600 Pa.
Permeabilidad al vapor de agua (Sd)	DIN EN 12572	0,2-150,00 m
Tiempo de formación de la piel	23°C y 50% HR	60 min *
Norma de permeabilidad al aire	EN 12114	a < 0,1 m ³ /[h · m · (daPa)n]
Estanqueidad al aire	EN 12114 (valor c)	0,0007 dm ³ /[s.m ¹ .Pan]
Estabilidad UV		6 meses
Sd	DIN EN 12572	0,2 – 150,00 m
Temperatura de aplicación		+ 5 / +30 °C **
Resistencia a la temperatura (larga)		-20 / +80 °C
Límites temperatura ambiente		+5 / +35 °C
Elongación a la rotura		> 350 %
Clasificación de emisiones	Emicode	EC1+
Temperatura de almacenamiento		+5°C a +25°C
Color		Blanco
Consistencia		Pastosa

* Estos valores pueden variar debido a factores ambientales como la temperatura, la humedad, el grosor de la capa y la naturaleza del sustrato.

** Respetar también durante el proceso de secado.

*** Proteger de las heladas.

Preparación del sustrato

El sustrato debe estar seco, desengrasado y libre de polvo y partículas sueltas que puedan afectar negativamente a una adhesión satisfactoria.

Herramientas necesarias

Cepillo de radiador o cepillo sintético. Agua fría para limpiar el cepillo después de su uso..

Preparación

Los soportes tienen que ser sólidos y estar limpios de polvo y de grasa, así como de agentes anti-adherentes.

La aplicación en superficies ligeramente húmedas es posible pero podría ralentizarse el curado.

Rellenar las juntas o huecos mayores a 2 mm. antes de aplicarse, o aplicar una segunda capa.

En superficies no porosas o cerradas, el secado puede prolongarse.

Aplicación

Agitar manualmente durante aproximadamente 3 minutos antes de usar.

Aplicar preferiblemente a temperatura ambiente.

No aplicar el LD926 de illbruck a temperaturas inferiores a 5 ° C.

Ficha técnica

LD926

WATERBASED i-SEAL COATING

Proporcionar una superficie lisa sin residuos de mortero ni partes rugosas, nivelar si fuera necesario.

Rellenar juntas o huecos mayores a 2 mm. antes de aplicarse, aplicar una segunda capa o utilizar una espuma de PU.

Esperar al menos 24 horas antes de cortar la espuma de PU.

Aplicar una capa de mínimo 2 mm. de grosor en húmedo, y un máximo de 4 mm.

Aplicar la capa sin diluir, y repetir la operación aplicando varias capas si fuera necesario, usando una brocha o pincel.

La limpieza debe realizarse con agua fría antes de que el producto se haya curado.

Tiempo de secado

A 23°C y 50% HR es de 24 - 48 horas

Limpieza de herramientas

El revestimiento no curado puede eliminarse con agua fría. El revestimiento curado solo puede eliminarse mecánicamente con una herramienta adecuada.

Por favor, tenga en cuenta

No lo aplique si llueve, se espera que llueva dentro de las 24 horas siguientes, si debe soportar el contacto continuo con el agua o por debajo del nivel freático.

El revestimiento no se adhiere bien al betún, vidrio, EPD, PTFE y PE.

Mantener el producto libre de heladas. La temperatura del sustrato y del entorno afectan directamente al secado y a la elasticidad del producto.

Asegurar un espesor de capa suficiente, sobre todo en las esquinas e irregularidades.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Para más información, consulte la etiqueta del envase y/o la ficha de datos de seguridad.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

LD926

WATERBASED i-SEAL COATING

Certificación

